FICHA TÉCNICA
SOLDADURA EXOTÉRMICA
CARGA THERMOWELD

CODIFICACIÓN FECHA DE EMISION

12/07/2018

No. REVISIÓN FECHA DE REVISIÓN

ABASTECEDORA DE METALES Y DERIVADOS, S,A. DE C.V.

Carretera Hacienda Guadalupe # 100, Lote 1, Col. Ejido Marín.

Marin, N. L. México Código Postal 66700 **Tel. oficina:** +52 (81) 1107-1458 y +52 (81) 1107-1460 **Phone 24 Hrs** : (044) 8186-56-7917

SOLDADURA EXOTÉRMICA
CARGA THERMOWELD

DESCRIPCIÓN

La soldadura exotérmica ThermOweld se empaca en cartuchos plásticos resistentes al paso de la humedad que cuentan con una tapa cerrada a presión.

Los cartuchos, así como el número necesario de discos metálicos se empacan en cajas plásticas herméticamente selladas. Esto, asegura que el polvo de soldadura exotérmica llegue en buenas condiciones, siempre seco y listo para utilizarse con una ignición inmediata

El tamaño y peso (en gramos) de los cartuchos están marcados en cada cartucho individualmente. Cuando no se encuentra disponible un determinado tamaño de cartucho, es posible utilizar una combinación de cartuchos más pequeños o una porción de un cartucho más grande para conseguir el peso aproximado en gramos que se requiere.

Cuando se utilizan varios cartuchos más pequeños, se deberá de tener precaución de no mezclar el polvo de ignición de cada cartucho. El polvo de ignición se encuentra empacado en el fondo de cada cartucho y cuando se coloca en los ThermOmoldes, deberá de ser espolvoreado de manera uniforme en la parte superior de la soldadura exotérmica. Debido a la cohesividad del polvo de ignición, este no se mezcla con la soldadura exotérmica y el fondo de los cartuchos debe de ser golpeado con el chispero para asegurarse que todo el polvo de ignición ha sido removido.

- NO APISONE EL POLVO UNA VEZ QUE SE HA COLOCADO DENTRO DEL MOLDE.

	Soldadura No. 15, 25, 32	Fecha: 12/07/2018